



# HARTNER

Precision Cutting Tools



## TM-WERKZEUGAUSGABESYSTEME

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN ZUR EFFIZIENTEN  
LAGERUNG UND VERWALTUNG VON WERKZEUGEN



## DIE INTELLIGENTEN TM-LÖSUNGEN VON HARTNER OPTIMIEREN IHRE WERKZEUGVERWALTUNG.

Die Hartner Werkzeugausgabesysteme optimieren Ihr Werkzeuglager. Gewinnen Sie mehr Sicherheit für Ihre Werkzeugbestände und mehr Transparenz in Ihrer Werkzeugverwaltung.

## INHALT

<b>DAS HARTNER TOOL MANAGEMENT</b>	<b>04</b>
▼ BASIS EINES MODERNEN WERKZEUGMANAGEMENTS	04
▼ DIE MODULE	06
<b>DIE HARTNER WERKZEUGAUSGABESYSTEME</b>	<b>08</b>
▼ TM 326	10
▼ TM 426	14
▼ TM 526	18
▼ TM SONDERSCHRÄNKE	22
<b>DIE HARTNER TOOL MANAGEMENT SOFTWARE</b>	<b>26</b>
▼ EINGEBaute INTELLIGENZ	26
▼ LEISTUNGEN UND KUNDENVORTEILE	27
▼ DER MODULARE AUFBAU	28
▼ LÖSUNGEN FÜR ALLE BETRIEBSGRÖSSEN	29

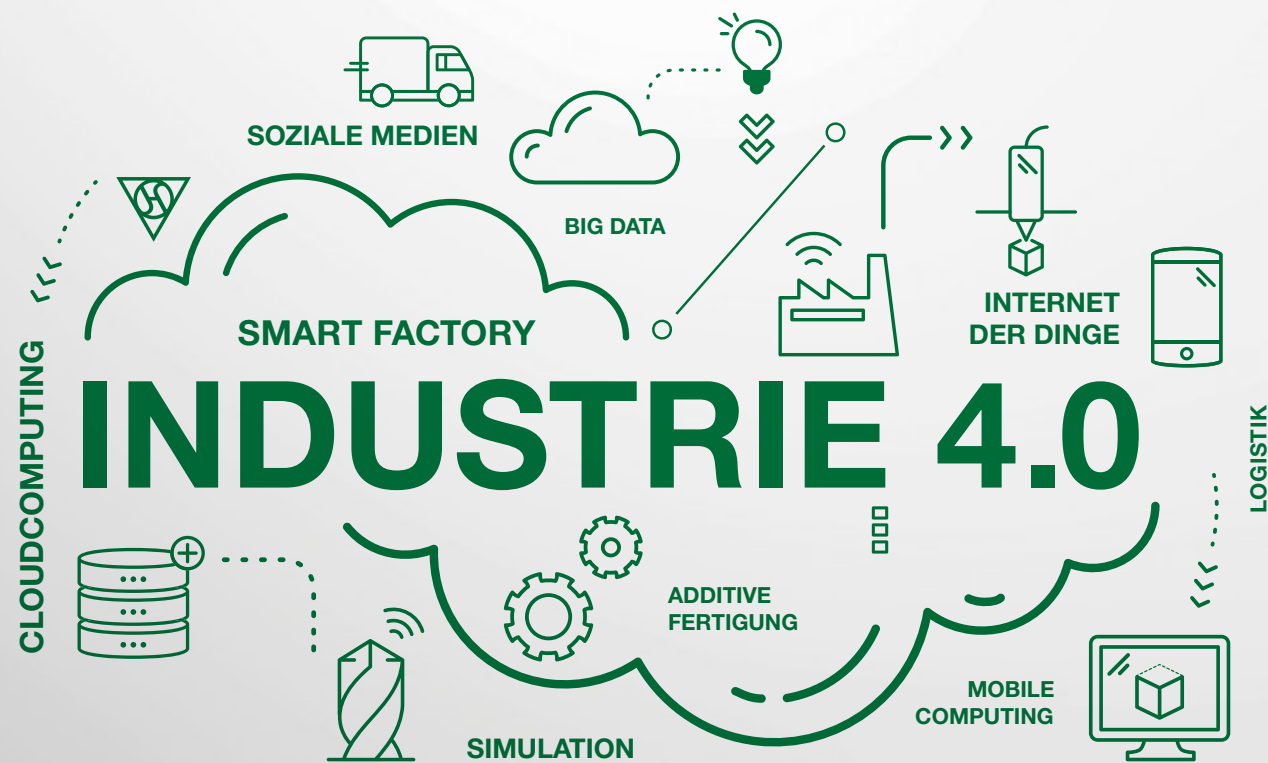


## DAS HARTNER TOOL MANAGEMENT

### ▼ BASIS EINES MODERNEN WERKZEUGMANAGEMENTS

Hartner bietet seit mehr als 15 Jahren Tool Management Systeme für Einzel-, Klein- sowie Großserienfertigung für klein- und mittelständische Unternehmen sowie Konzernkunden an. Aufgrund der großen Vielfalt und der Erfahrung bei der Umsetzung der weltweiten Kundenprojekte verfügt Hartner über eine herausragende Kompetenz im Bereich Tool Management Systeme. Mit diesem Knowhow kann Hartner auch Ihr Unternehmen bei der Optimierung der Werkzeugverwaltung zielgerichtet unterstützen.

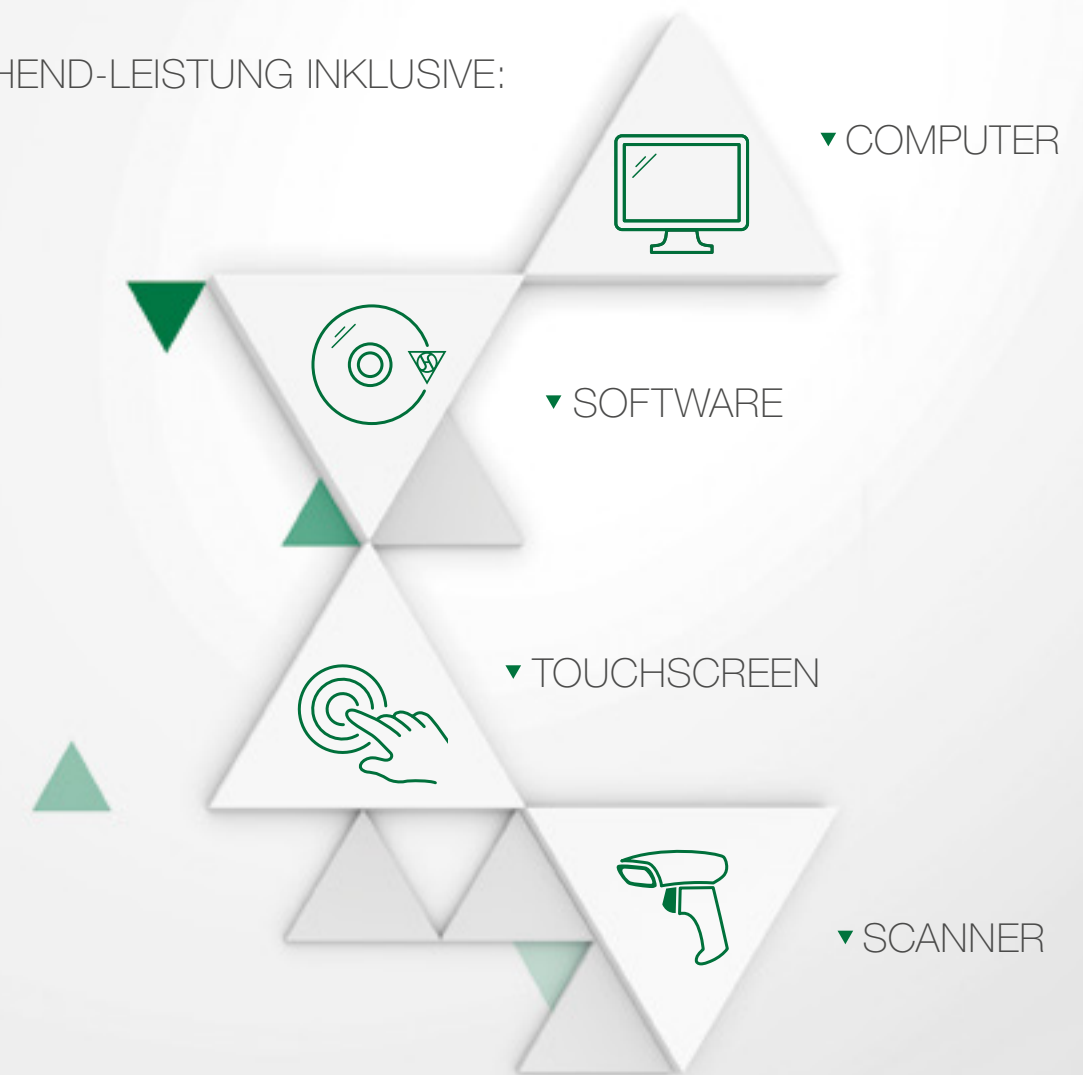
Die klassische Produktion befindet sich im tiefgreifenden Wandel: Industrie 4.0 soll industrielle Produktion mit Kommunikations- und Informationstechnik verbinden und damit zur Steigerung der Produktivität und Flexibilität beitragen. Hierfür stellt Hartner seinen Kunden alle benötigten Daten wie z.B. Zeichnungen und optimale Parameter für einen transparenten und optimierten Zerspanungsprozess zur Verfügung.



### VORTEILE

- ▼ 24 Stunden kontrollierte Werkzeugverfügbarkeit
- ▼ Reduzierung der Lager- und Verwaltungskosten
- ▼ permanente Verbrauchskontrollen
- ▼ Vermeidung von Produktionsstillständen
- ▼ eindeutige Zuordnung der Werkzeugkosten
- ▼ Wegfall von Sicherheitslagern
- ▼ Lagerung und Verwaltung aller produktionsrelevanten Artikel
- ▼ schwundarm und diebstahlsicher
- ▼ Sensibilisierung der Mitarbeiter für die Werkzeugkosten
- ▼ Kommunikation mit sämtlichen IT-Systemen möglich

### HIGHEND-LEISTUNG INKLUSIVE:



Die kontrollierte Lagerung und Ausgabe von Werkzeugen ist eine Grundlage, um Transparenz über den Werkzeugverbrauch und die direkten Werkzeugkosten zu erhalten. Das setzt allerdings voraus, dass die Werkzeugbestände unter Verschluss gehalten werden und dass wirklich jede Werkzeugentnahme in der Verwaltungssoftware gebucht wird. Nur so ist gewährleistet, dass in der Software angezeigte Bestände auch körperlich vorhanden sind und die Werkzeugdisposition zuverlässig arbeiten kann.

Gesteuert werden alle Systeme vom Logistikmodul der Hartner TM-Software. Sie ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung der Ausgabeautomaten.

Die Anmeldung erfolgt kundenspezifisch über PIN, Barcode, RFID oder biometrische Daten. Je nach Systemtyp können die Werkzeuge in unterschiedlichen Sicherheitsstufen gelagert und verwaltet werden. Hierzu wurden die Hartner Automaten TM 326 und TM 526 entwickelt.

Diese sind zueinander kompatibel und können flexibel an die vielfältigen Anforderungen der Kunden der Einzel-, Klein- und Großserienfertigung abgestimmt werden.

Damit bieten Ihnen diese Hartner TM-Werkzeugautomaten alle entscheidenden Vorteile einer intelligenten Werkzeugausgabe.

### LEISTUNGSSTEIGERUNG IM WERKZEUGMANAGEMENT DURCH OPTIMIERTE VERWALTUNGSPROZESSE.



# DAS HARTNER TOOL MANAGEMENT

## ▼ DIE MODULE

Die Hartner Tool Management Systeme werden anhand der Kundenanforderungen ausgelegt. Langjährige Erfahrungen im Werkzeugbereich und in der Technologie, professioneller Umgang mit Arbeitsabläufen und Kundendaten bilden die

optimale Grundlage für eine zuverlässige und individuelle Zusammenarbeit mit Hartner als Partner. Das Tool Management unterteilt sich in folgende Module:

### ▼ SOFTWARE

Die moderne und praxisorientierte Tool Management Software von Hartner ist der Motor der Werkzeugverwaltung.



### ▼ LOGISTIK

Bei Bedarf löst die Hartner TM-Software Bestellvorschläge aus und koordiniert Liefer- und Nachschleifservice.



### ▼ DIENSTLEISTUNG

Durch den koordinierten Liefer- und Nachschleifservice werden alle produktionsrelevanten Arbeitsmaterialien und Werkzeuge verursachungsgerecht und pünktlich bereitgestellt.



### ▼ INTEGRATION

Durch die Einbindung der Software in die bestehende Kundeninfrastruktur unterstützt diese alle relevanten Tool Management Prozesse.



### ▼ SCHNITTSTELLEN

Die Hartner TM-Software verbindet sich mithilfe von Schnittstellen zu allen ERP/PPS-, CAD- und IT-Systemen. Auch Logistiksysteme wie Pater-noster oder Shuttlesysteme können angesteuert und verwaltet werden.

### ▼ IDENTIFIZIERUNG

Die Anmeldung erfolgt wahlweise über Barcode, PIN, RFID oder biometrische Daten.



### ▼ ONLINEKOMMUNIKATION

Die Hartner TM-Software ermöglicht den Datenaustausch über Intranet und Internet, Web-Anwendungen auf Tablet, Smartphone und PC.



### ▼ AUTOMATEN

Multiplexe Ausgabesysteme bieten Lösungen für verschiedene Anwendungsbereiche und Sicherheitsstufen.



## DIE HARTNER WERKZEUGAUSGABESYSTEME

### ▼ DIE AUTOMATEN UND SCHRÄNKE

Die drei Werkzeugausgabesysteme TM 326, TM 426 und TM 526 bieten flexible Möglichkeiten für die maßgeschneiderte Werkzeuglagerung. Je nach Bedarf und Unternehmensgröße können Sie zwischen unterschiedlichen Automatisierungsgraden wählen. Individuelle Ausgabemöglichkeiten wie Schubladen oder Spiralsysteme stehen zur Auswahl.

Wir passen das Hartner Werkzeugausgabesystem ganz individuell an Ihre Wünsche und den Bedarf in Ihrem Betrieb an. So nutzen Sie die Möglichkeiten optimal. Das bestätigen auch zahlreiche zufriedene Kunden.

#### ▼ TM 326



#### ▼ TM 426



#### ▼ TM SONDERSCHRÄNKE



#### ▼ TM 526



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN ZUR EFFIZIENTEN  
LAGERUNG UND VERWALTUNG VON WERKZEUGEN.

## TM 326

### ▼ DAS MODULARE BAUKASTENSYSTEM



Der TM 326 verkörpert eine flexible Lagerlösung für alle Einsatzanforderungen bei Einzel- und Kleinserienfertigung. Die elektronisch verriegelten Schubladen können je nach Artikelspektrum in Höhe und Einteilungsvarianten individuell angepasst werden. Ideal für die Unterbringung von unterschiedlichen Produkten mit kleinen Stückzahlen.

Das Herzstück bildet das Lagermodul der Hartner Tool Management Software, welches sämtliche Bewegungen überwacht und steuert. Das System ist mit allen Hartner Automatenmodellen kombinierbar.

### MANUELLE WERKZEUGENTNAHME, ELEKTRONISCH GESTEUERT.

Das Hartner Werkzeugausgabesystem TM 326 ist ein elektronisch gesteuertes, modular erweiterbares System mit allen Funktionalitäten der Hartner Tool Management Software. Elektronisch verriegelte Schubladen ermöglichen die kontrollierte Werkzeugentnahme. Die Schubladen können in Bauhöhe und Einteilungsmaterial den individuellen Kundenwünschen angepasst werden.

# TM 326



### BESONDERE MERKMALE

- ▼ flexible Zusammenstellung der Schubladenhöhen und Einteilungsvarianten
- ▼ Erweiterung durch ein Spiralmodul zur Einzelausgabe möglich
- ▼ offenes, mehrlieferantenfähiges System
- ▼ sichere Lagerung und Verwaltung von Werkzeugen, Mess- und Prüfmitteln, Montagewerkzeugen oder Verbrauchsmaterial
- ▼ jederzeit ausbaufähig durch zusätzliche Erweiterungseinheiten
- ▼ Steuerungsfunktionen auch für weitere Lager-systeme nutzbar (TM 426, TM 526)

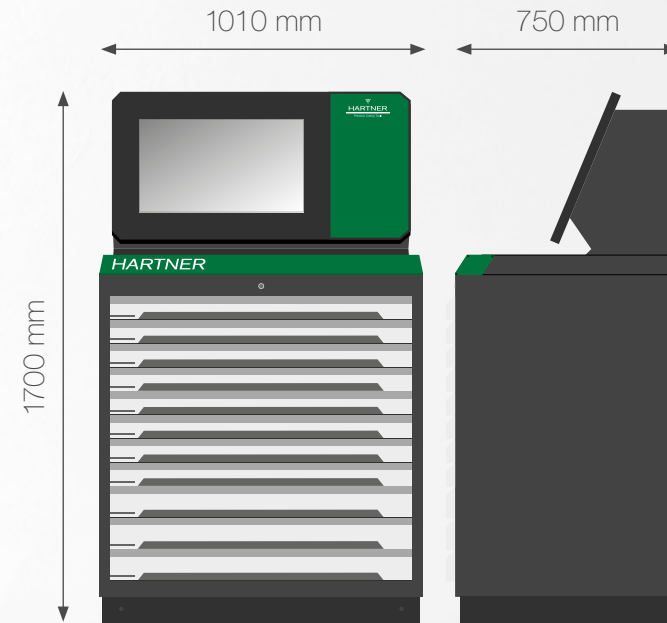


## TM 326

### ▼ AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN

#### GRUNDEINHEIT

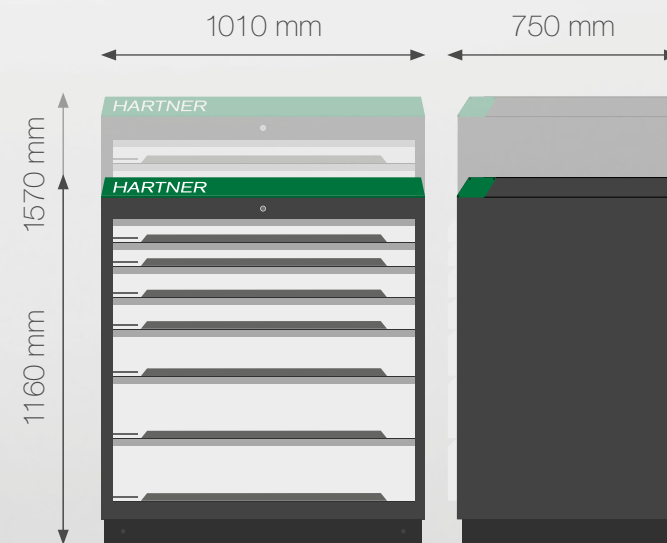
- ▼ elektronisch verriegeltes Ausgabesystem in stabiler Stahlblechkonstruktion
- ▼ manuell zu betätigende Schubladen mit LED-Anzeige und Vollauszug (Tragkraft pro Schublade max. 200 kg)
- ▼ vier Schubladenhöhen und zahlreiche Einteilungsvarianten
- ▼ Bauhöhe: 1700 mm (inklusive Aufsatz)  
Nutzhöhe: 900 mm
- ▼ PC mit WIN 10 | 64 Bit
- ▼ Scanner für das Lesen von Barcode und QR-Code
- ▼ 21,5" HD-Touchscreen-Monitor
- ▼ Lagermodul der Hartner TM-Software
- ▼ deutsche Bedienungsanleitung



TM 326 Grundeinheit | Front- & Seitenansicht

#### ERWEITERUNGSEINHEIT

- ▼ elektronisch verriegeltes Ausgabesystem in stabiler Stahlblechkonstruktion
- ▼ manuell zu betätigende Schubladen mit LED-Anzeige und Vollauszug (Tragkraft pro Schublade max. 200 kg)
- ▼ vier Schubladenhöhen und zahlreiche Einteilungsvarianten
- ▼ zwei Bauhöhen:  
1160 mm | Nutzhöhe: 900 mm  
1570 mm | Nutzhöhe: 1300 mm



TM 326 Erweiterungseinheit | Front- & Seitenansicht  
(2 Bauhöhen)

#### SONSTIGES

- ▼ Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende
- ▼ Sonderfarben nach RAL | NCS auf Anfrage
- ▼ Betriebsspannung: 110 V - 230 V | 50/60 Hz

## SCHUBLADEN ▼ EINTEILUNGSVARIANTEN

- ▼ flexible Zusammenstellung der Schubladenhöhen  
verfügbare Fronthöhe: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm  
Nutzhöhe: 60 mm | 85 mm | 135 mm | 185 mm



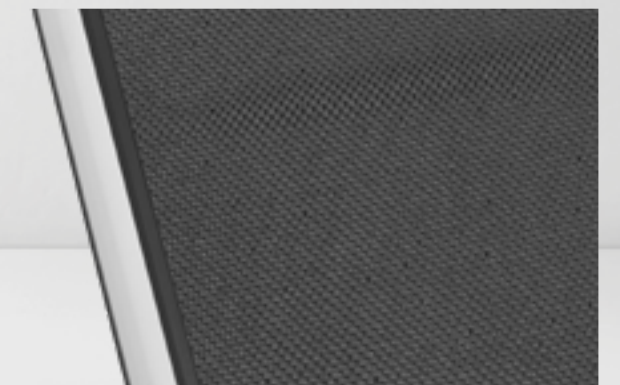
Trennwandset (Standardausstattung)



Kastenset



Muldenset



Antirutschmatte

## SCHUBLADEN ▼ ELEKTRONISCHES KLAPPENSYSTEM

- ▼ flexible Zusammenstellung der Schubladenhöhen  
verfügbare Fronthöhe: 75 mm | 100 mm | 150 mm | 200 mm  
Nutzhöhe: 50 mm | 75 mm | 125 mm | 175 mm

Klappen (je Schublade)	Fachinnenmaß (Breite x Tiefe)	Klappenaufteilung (Breite x Tiefe)
4	440 x 259 mm	2 x 2
8	440 x 125 mm	2 x 4
12	225 x 200 mm	3 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
16	220 x 125 mm	4 x 4
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
24	220 x 75 mm	4 x 6
24	146 x 125 mm	6 x 4
32	109 x 125 mm	8 x 4
36	146 x 75 mm	6 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
48	109 x 75 mm	8 x 6



## TM 426

### ▼ DAS SPIRALSYSTEM FÜR WERKZEUGE MIT HOHER UMSCHLAGSHÄUFIGKEIT

Das Werkzeugausgabesystem TM 426 ist die perfekte Lösung zur Lagerung großer Mengen kompakter Werkzeuge auf kleinstem Raum. Denn in den Spiralsystemen lagern Werkzeuge platzsparend und absolut sicher. Die Ausgabe der Werkzeuge erfolgt über eine Warenausgabe, hierbei fallen die Werkzeuge in den Ausgabeschacht bzw. werden mittels eines Liftsystems zur Ausgabe transportiert.



VIEL LAGERPLATZ,  
ÜBERSICHTLICH VERWALTET.



### BESONDERE MERKMALE

- ▼ flexible Zusammenstellung verschiedener Spiralgrößen (abhängig von der Größe der Verpackung)
- ▼ Einbau von Liftsystemen zur Abholung von Produkten möglich (Warenausgabe oben)
- ▼ sichere Lagerung und Verwaltung von kompakten Werkzeugen
- ▼ jederzeit ausbaufähig durch zusätzliche Erweiterungseinheiten
- ▼ Steuerungsfunktionen auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 326, TM 526)

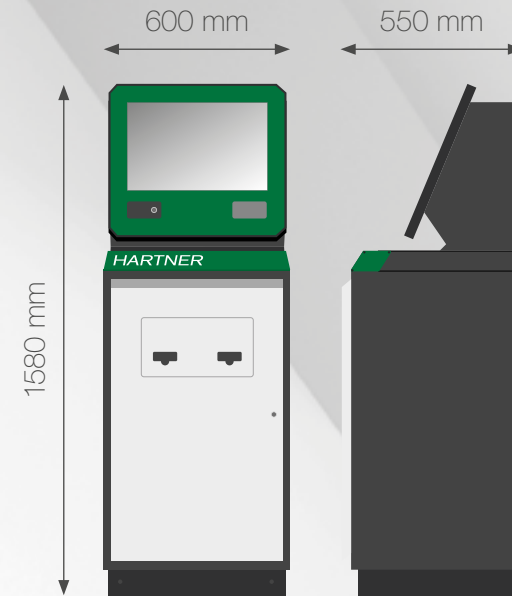


## TM 426

### ▼ AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN

#### GRUNDEINHEIT

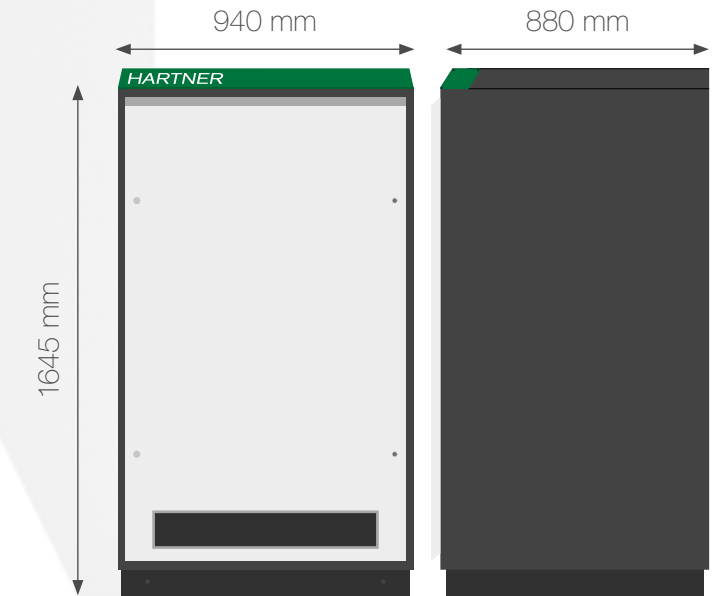
- ▼ PC mit WIN 10 | 64 Bit
- ▼ Scanner für das Lesen von Barcode und QR-Code
- ▼ 21,5" HD-Touchscreen-Monitor
- ▼ Lagermodul der Hartner TM-Software
- ▼ deutsche Bedienungsanleitung



TM 426 Grundeinheit | Front- & Seitenansicht

#### ERWEITERUNGSEINHEIT

- ▼ Entnahme nach FiFo-Prinzip
- ▼ 6-7 Spiralebenen mit jeweils 10 Spiralplätzen
- ▼ Warenausgabe unten
- ▼ Spiralvarianten entsprechend dem Produktspektrum konfigurierbar



TM 426 Erweiterungseinheit | Front- & Seitenansicht

#### ERWEITERUNGSEINHEIT L

- ▼ Entnahme nach FiFo-Prinzip
- ▼ 6-8 Spiralebenen mit jeweils 10 Spiralplätzen
- ▼ Warenausgabe oben
- ▼ integrierter Transportlift zur Vermeidung von Beschädigungen an Werkzeugen



TM 426 Erweiterungseinheit L | Front- & Seitenansicht

#### SONSTIGES

- ▼ Teilungen der Spiralvarianten: 9 | 13 | 15 | 21 | 24 | 31
- ▼ Betriebsspannung: 110 V - 230 V | 50/60 Hz
- ▼ Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende
- ▼ Sonderfarben nach RAL | NCS auf Anfrage



## TM 526

### ▼ SCHUBLADENSYSTEM MIT 100% AUSGABEKONTROLLE

Das System TM 526 ist für Großserienfertigungen mit hoher Umschlagshäufigkeit der Produkte konzipiert. Die Einzelschublade öffnet bei Anwendung schrittweise, das bedeutet, es wird nur die entsprechend verbuchte Menge ausgegeben.

Dadurch ergibt sich eine maximale Transparenz bei der Werkzeugentnahme sowie eine eindeutige Zuordnung der Werkzeugkosten.

# TM 526



ZUGRIFF ELEKTRONISCH BEGRENZT,  
WERKZEUGBEWEGUNGEN TRANSPARENT.



### BESONDERE MERKMALE

- ▼ flexible Zusammenstellung der Schubladenhöhen und -breiten
- ▼ offenes, mehrlieferantenfähiges System
- ▼ sichere Lagerung und Verwaltung von Werkzeugen, Mess- und Prüfmitteln, Montagewerkzeugen oder Verbrauchsmaterial
- ▼ jederzeit ausbaufähig durch zusätzliche Erweiterungseinheiten
- ▼ Steuerungsfunktionen auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 326, TM 426)

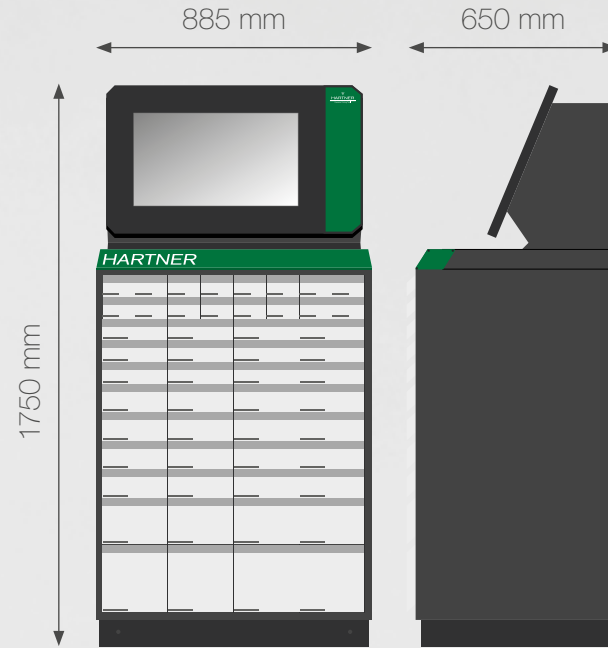


# TM 526

## ▼ AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN

### GRUNDEINHEIT

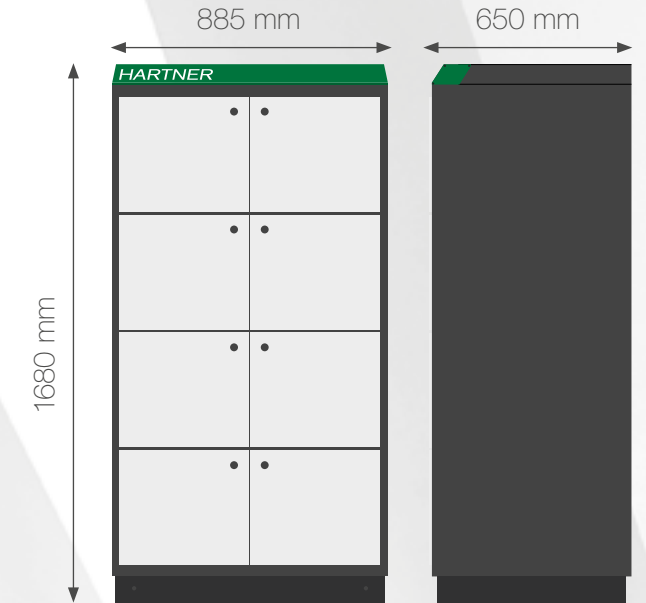
- ▼ elektronisch verriegeltes Ausgabesystem in stabiler Stahlblechkonstruktion
- ▼ manuell zu betätigende Schubladen mit LED-Anzeige und schrittweiser Öffnung (Tragkraft pro Schublade max. 20 kg)
- ▼ individuelle Schubladenhöhen und -breiten
- ▼ Bauhöhe: 1750 mm (inklusive Aufsatz)
- ▼ PC mit WIN 10 | 64 Bit
- ▼ Scanner für das Lesen von Barcode und QR-Code
- ▼ 21,5" HD-Touchscreen-Monitor
- ▼ Lagermodul der Hartner TM-Software
- ▼ deutsche Bedienungsanleitung



TM 526 Grundeinheit | Front- & Seitenansicht

### ERWEITERUNGSEINHEIT MIT SCHLIESSFACH

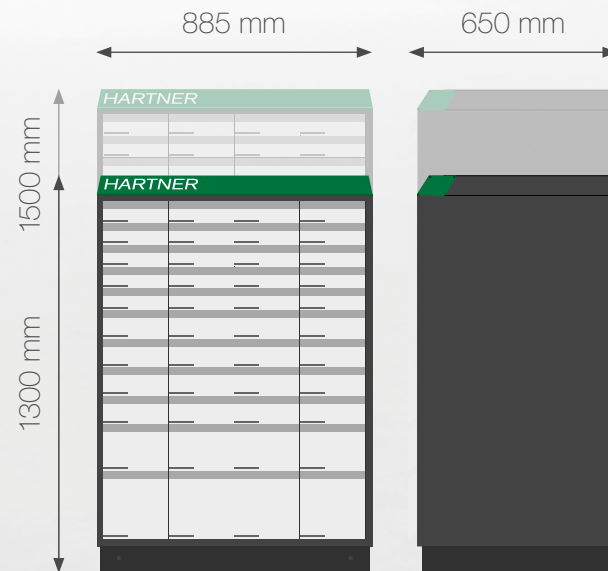
- ▼ Variante mit 16 Schließfächern  
verfügbares Innenmaß:  
334 x 151 x 534 mm (Breite x Höhe x Tiefe)
- ▼ Variante mit 8 Schließfächern  
verfügbares Innenmaß:  
334 x 331 x 534 mm (Breite x Höhe x Tiefe)
- ▼ Version „Power supply“  
Variante mit 16 Schließfächern  
pro Schließfach 230V Stromversorgung  
verfügbares Innenmaß: 334 x 151 x 384 mm  
(Breite x Höhe x Tiefe)
- ▼ Version „Power supply“  
Variante mit 8 Schließfächern  
pro Schließfach 230V Stromversorgung  
verfügbares Innenmaß: 334 x 331 x 384 mm  
(Breite x Höhe x Tiefe)



TM 526 Erweiterungseinheit Schließfach I  
Front- & Seitenansicht (8 Schließfächer)

### ERWEITERUNGSEINHEIT

- ▼ elektronisch verriegeltes Ausgabesystem in stabiler Stahlblechkonstruktion
- ▼ manuell zu betätigende Schubladen mit LED-Anzeige und schrittweiser Öffnung (Tragkraft pro Schublade max. 20 kg)
- ▼ individuelle Schubladenhöhen und -breiten
- ▼ 2 Bauhöhen: 1300 mm | 1500 mm



TM 526 Erweiterungseinheit I  
Front- & Seitenansicht (2 Bauhöhen)

### SCHUBLADEN

- ▼ verfügbare Schubladenhöhen pro Ebene: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- ▼ Schubladenzahl pro Ebene variabel  
Anzahl der Schubladen:  
Breite je Schublade:

8	5	4	3	2
50 mm	110 mm	150 mm	215 mm	350 mm
(nur in Bauhöhe 42 mm)	(nur in Bauhöhen 42   60 mm)			

- ▼ Schubladen verschieden einteilbar  
mögliche Schubladeneinteilungen:  
Einzelfachtiefe (nicht bei Schubladenbreite 50 mm):

16	8	4	2	1
28 mm	60 mm	128 mm	252 mm	526 mm




### SONSTIGES

- ▼ Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende
- ▼ Sonderfarben nach RAL | NCS auf Anfrage
- ▼ Betriebsspannung: 110 V - 230 V | 50/60 Hz



## TM SONDERSCHRÄNKE

### ▼ DIE ERGÄNZENDEN LAGERSYSTEME



Für alle Werkzeuge den geeigneten Platz gewährleisten die ergänzenden Lagersysteme, die mit den Hartner Grundeinheiten frei kombinierbar sind.

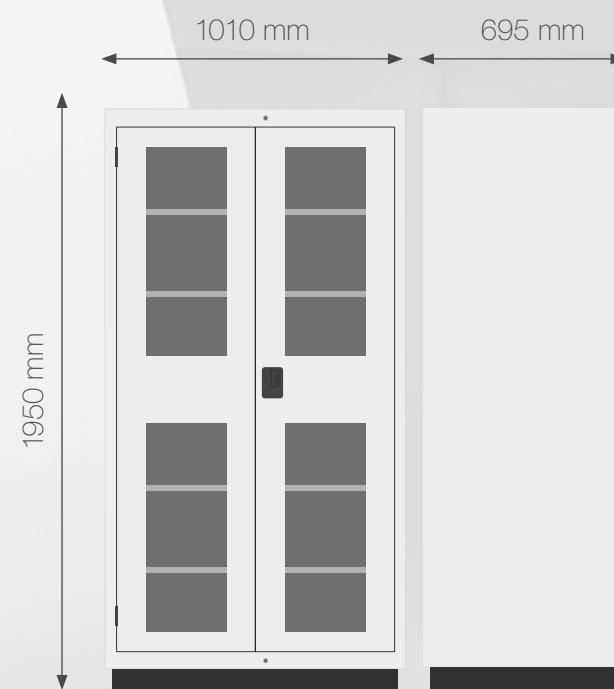
Die Ansteuerung über die Hartner Werkzeugausgabesysteme TM 326, TM 426 oder TM 526 garantieren die sichere Lagerung und eine Entnahme erst nach erfolgter Buchung.

## TM FLÜGELTÜRSYSTEM

### ▼ AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN

#### MIT SICHTFENSTER

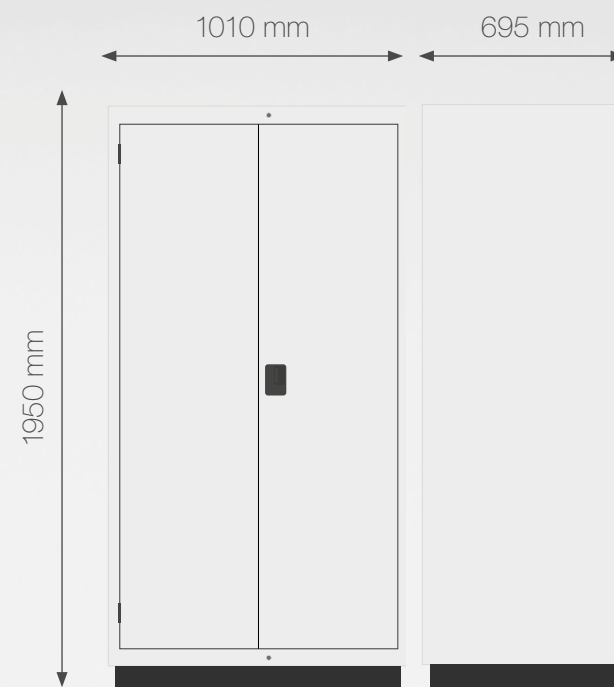
- ▼ Flügeltürschrank mit Sichtfenster
- ▼ 4-5 Fachböden (Tragkraft pro Fachboden: 200 kg)
- ▼ elektronische Verriegelung über Hartner TM-Software



TM Flügeltürschrank mit Sichtfenster I  
Front- & Seitenansicht

#### OHNE SICHTFENSTER

- ▼ Flügeltürschrank ohne Sichtfenster
- ▼ 4-5 Fachböden (Tragkraft pro Fachboden: 200 kg)
- ▼ elektronische Verriegelung über Hartner TM-Software



TM Flügeltürschrank ohne Sichtfenster I  
Front- & Seitenansicht

#### SONSTIGES

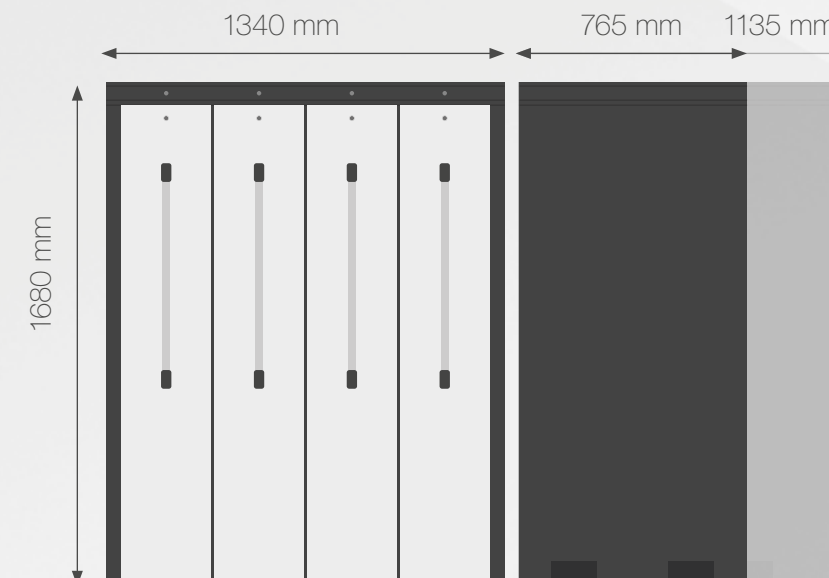
- ▼ Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende
- ▼ Sonderfarben nach RAL | NCS auf Anfrage
- ▼ Betriebsspannung: 110 V - 230 V | 50/60 Hz

## TM VERTIKALAUZUGSYSTEM

### ▼ AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN

#### AUSZUGSYSTEM

- ▼ Auszüge mit elektronischer Verriegelung über Hartner TM-Software (Nutzlast pro Auszug: 300 kg)
- ▼ 3 Auszugsvarianten:  
4 Auszüge á 300 mm  
6 Auszüge á 200 mm  
8 Auszüge á 150 mm
- ▼ 2 Bautiefen:  
765 mm | 1135 mm
- ▼ robuste Bauweise durch mitlaufende Auszugsrolle und Durchgriffschutz
- ▼ individuelles Einteilungsmaterial



TM Vertikalauszugsschrank I Front- & Seitenansicht

#### AUSZÜGE ▼ EINTEILUNGSVARIANTEN



Werkzeugträger



Aufnahme für überlange Werkzeuge



Lagerwanne



Lochblechwand

#### SONSTIGES

- ▼ Sonderfarben nach RAL | NCS auf Anfrage

## DIE HARTNER TOOL MANAGEMENT SOFTWARE

### ▼ EINGEBAUTE INTELLIGENZ

Alle Hartner Werkzeugausgabesysteme werden von der anwenderfreundlichen TM-Software gesteuert. Sie erlaubt die einfache, schnelle und intuitive Bedienung über den integrierten Touchscreen.

Die Software bietet dem Kunden in allen Bereichen der Produktion Anwendungs- und individuelle Einstellmöglichkeiten. Durch den modularen Aufbau können Prozesse in der Fertigung genau abgebildet und sämtliche Teilbereiche des Werkzeugkreislaufs von der Lagerung über die Bereitstellung bis zur Entsorgung transparent aufgezeigt werden.

Die Software dokumentiert alle relevanten Bewegungsdaten des Lagerbestands, löst Bestellvorschläge aus und ermöglicht Auswertungen nach unterschiedlichen Kriterien.

Dieses umfangreiche und detaillierte Reporting bietet Ihrem Unternehmen eine Vielzahl von Optimierungspotenzialen im Werkzeugkreislauf.

Schnittstellen ermöglichen weiterhin die Anbindung an unterschiedlichste Warenwirtschaftssysteme sowie die Online-Anbindung Ihrer Lieferanten durch automatisierte Bestellvorgänge.

## DIE HARTNER TOOL MANAGEMENT SOFTWARE

### ▼ LEISTUNGEN UND KUNDENVORTEILE

- ▼ einfache und intuitive Bedienoberfläche und Menüführung
- ▼ Erstellung eines persönlichen Dashboards
- ▼ Erstellung von Werkzeuglisten
- ▼ direkter Aufruf von CAD-Systemen und Grafikprogrammen zur Bearbeitung und Darstellung von Werkzeugzeichnungen
- ▼ umfangreiche Lagerverwaltungsfunktionen mit denen auch die Hartner TM-Werkzeugautomaten gesteuert werden
- ▼ Abbildung der Kundenorganisation zur eindeutigen Kostenzuordnung der Werkzeugentnahmen
- ▼ exakte Verbrauchsanalysen nach unterschiedlichsten Kriterien, z.B. Werkzeugverbrauch pro Bauteil, Maschine oder Fertigungsbereich
- ▼ individuelle Lösungen können nach Kundenwunsch programmiert werden
- ▼ Anbindung an alle gängigen ERP/PPS-Systeme, Werkzeugverwaltung und Paternoster-Liftsysteme über Programmierung entsprechender Schnittstellen
- ▼ mehrsprachige Software
- ▼ Erstellung von individuellen Kundenformularen



JETZT MIT NEUER  
UND OPTIMIERTER  
BENUTZEROBERFLÄCHE.



# DIE HARTNER TOOL MANAGEMENT SOFTWARE

## ▼ DER MODULARE AUFBAU

### LAGERMODUL

#### ▼ DAS HERZSTÜCK

- ▼ Automatensteuerung
- ▼ Disposition
- ▼ Artikelstammdaten
- ▼ Auswertungen

### QUALITÄTSMODUL

#### ▼ SICHERHEIT IN DEN PROZESSEN

- ▼ Prüfmittelverwaltung
- ▼ Maschinen
- ▼ Reklamationen
- ▼ Seriennummervverwaltung
- ▼ Wareneingangsdaten

### PLANUNGSMODUL

#### ▼ PLANEN VON A-Z

- ▼ Kommunikation
- ▼ Verschleißdaten
- ▼ Bauteile
- ▼ Werkzeugkataloge | DIN 4000

### PRODUKTIONSMODUL

#### ▼ DIE PRODUKTION IM GRIFF

- ▼ Arbeitspläne
- ▼ Aufträge

# DIE HARTNER TOOL MANAGEMENT SOFTWARE

## ▼ LÖSUNGEN FÜR ALLE BETRIEBSGRÖSSEN

### REPORTING

- ▼ Warenwirtschaft
- ▼ Einkauf
- ▼ Geschäftsführung
- ▼ Controlling
- ▼ Werkzeugmanagement

### AUTOMATISIERUNG VON BESCHAFFUNGSPROZESSEN

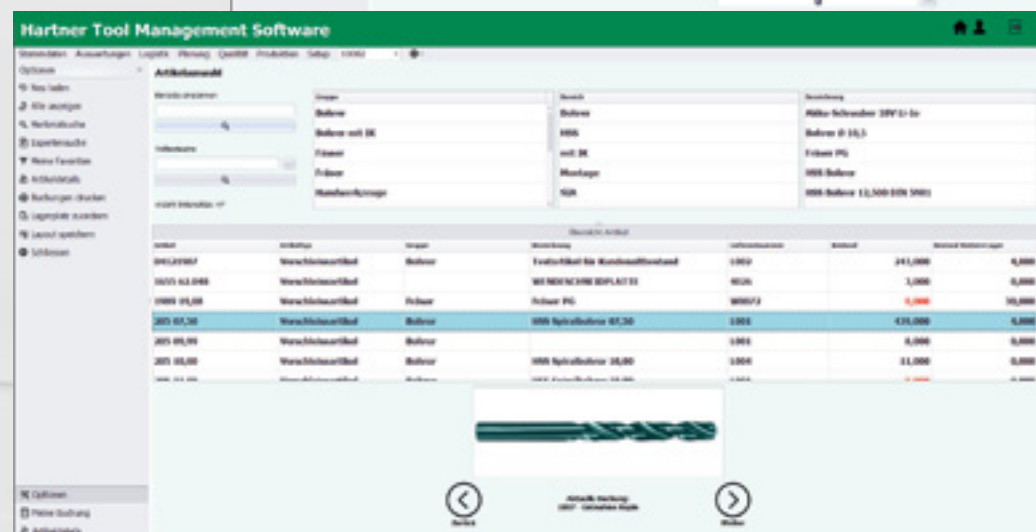
- ▼ Bestellvorschläge
- ▼ Lieferservice
- ▼ Nachschleifservice

### DATENBEREITSTELLUNG

- ▼ Arbeitsvorbereitung
- ▼ Konstruktion
- ▼ Einkauf

### DATENAUSTAUSCH

- ▼ Warenwirtschaftssystem
- ▼ IT-Systeme
- ▼ Paternoster | Liftsysteme



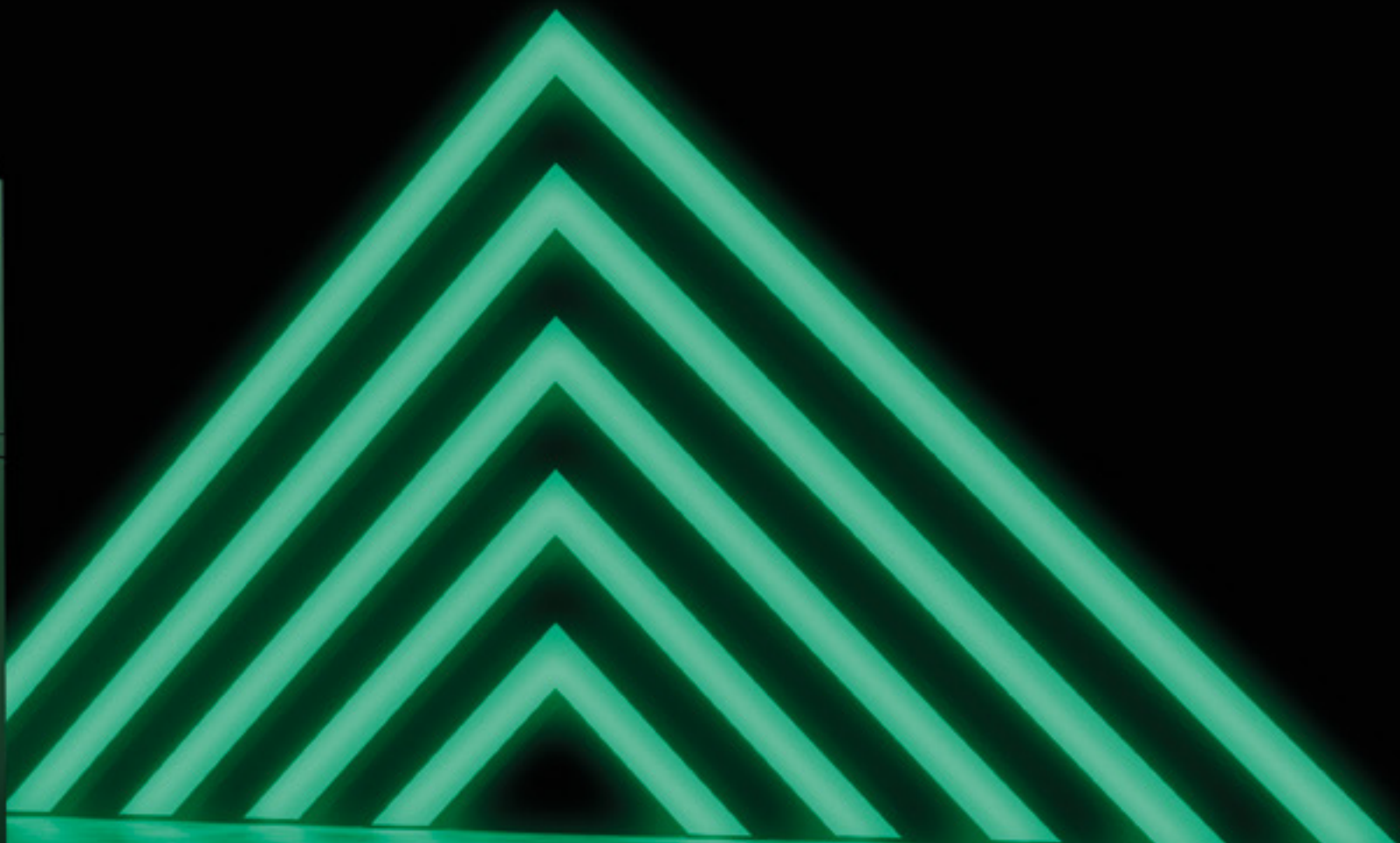
Software-Screenshots

Die Hartner TM Werkzeugausgabesysteme senden auf Wunsch regelmäßig Reports an die Materialwirtschaft, den Einkauf, das Controlling und die Geschäftsführung sowie an das Werkzeugmanagement.

Der strukturierte Aufbau der Hartner TM Software macht Bestellvorschläge sowie Liefer- und Nachschleifservice komplett automatisierbar. Somit ist eine optimale und pünktliche Versorgung der Produktion mit allen produktionsrelevanten Arbeitsmaterialien und Werkzeugen gewährleistet.

Die Software lässt sich an alle bestehenden Warenwirtschafts- und IT-Systeme anbinden. Des Weiteren besteht die Möglichkeit, Fremdsysteme wie Paternoster oder Liftsysteme anzusteuern und zu verwalten. Durch Einbindung der Software in die bestehende Infrastruktur kann außerdem jederzeit Zugriff von der Arbeitsvorbereitung, der Konstruktion und dem Einkauf erfolgen.





KONTROLLIERTE ENTNAHME  
FÜR MEHR TRANSPARENZ.

OPTIMALE LAGERUNG FÜR  
VERBRAUCHSARTIKEL ALLER ART.

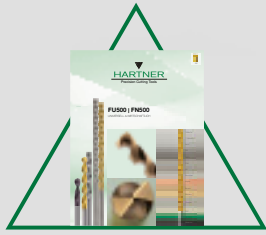
SICHER UND SCHNELL DANK  
DER STATUS-LED-LEUCHE.



**UNSERE KUNDEN BESTÄTIGEN:**

- ▼ 10 % geringere Werkzeugkosten
- ▼ 14 % weniger Maschinenstillstände dank permanenter Werkzeugverfügbarkeit
- ▼ 14 % mehr Einsatz nachgeschliffener Werkzeuge in der Produktion
- ▼ 1 Stunde Zeitersparnis bei der Werkzeugsuche und -beschaffung pro Tag

# DAS HARTNER PROGRAMM



▼ FU 500 / FN 500



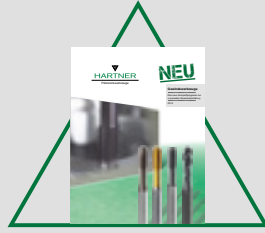
▼ TIEFLOCHBOHRER



▼ INOX-BOHRER



▼ KLEINSTBOHRER



▼ GEWINDEWERKZEUGE



▼ TS-DRILLS



▼ TF 100 MULTI-MILL



▼ VHM FRÄSWERKZEUGE



▼ FASFRÄSER



▼ MULTIPLEX



▼ MULTIPLEX HPC



▼ TM-WERKZEUG-  
AUSGABESYSTEME

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen. Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können bei uns angefordert werden. Die Abbildungen zeigen teilweise Sonderausstattungen.

## HARTNER GMBH

Postfach 10 04 25 | 72425 Albstadt | Deutschland  
Telefon +49 74 31 125-0 | Fax +49 74 31 125-21 547

[www.hartner.de](http://www.hartner.de)